

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХРАКТЕРИСТИКИ ПЛИТ ДСП

ПАРАМЕТР	ЕД.ИЗМ.	ПОКАЗАТЕЛЬ ДЛЯ ТОЛЩИН, мм							МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
		8	10, 12	16, 18	22	25	28	32, 38	
Средняя плотность	кг/м ³	720	690	650	650	630	620	610	EN323
Отклонение по средней плотности	%	± 10							EN323
Отклонение по толщине	мм	± 0,30							EN312
Отклонение по длине и ширине	мм/м	± 5							EN324-1
Отклонение от прямого угла, макс.	мм/м	2							EN324-2
Разбухание по толщине за 24 часа, макс.	%	22							EN317
Предел прочности при изгибе, мин.	Н/мм ²	11	11	10,5	10,5	9,5	9,5	9,5	EN310
Модуль упругости на изгибе, мин	Н/мм ²	1800	1600	1500	1500	1200	1200	1200	EN310
Предел прочности при разрыве, мин.	Н/мм ²	0,40	0,35	0,30	0,30	0,25	0,25	0,25	EN319
Отрыв поверхности, мин.	Н/мм ²	0,80							EN311
Содержание формальдегида	мг/100г	≤ 8 Класс эмиссии E1							EN120
Влажность	%	5-13							EN322